



# FELIZ ANIVERSARIO CENTRAL TERMOELÉCTRICA NECOCHEA

31 de Octubre  
1964-2017



*Trabajar juntos es sólo el comienzo, mantenernos unidos garantiza los logros*



**CENTRALES**  
DE LA COSTA ATLÁNTICA S.A.

**NOTICIAS**  
NOVIEMBRE 2017

**8**





# Centrales de la Costa se prepara para el verano 2018

## Central 9 de Julio



▶ Previo a la temporada de verano se realiza el acondicionamiento de los circuitos de refrigeración de las distintas unidades. En este caso se está trabajando en la limpieza de los intercambiadores de calor de la máquina 13 y el montaje del aerorefrigerante nuevo, los cuales permitirán a este equipo, soportar con mejores prestaciones las altas temperaturas del verano.

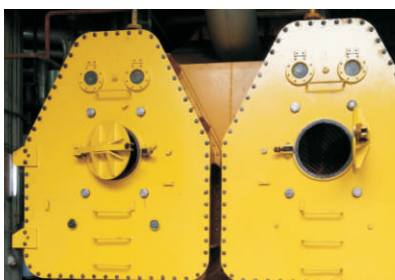


▶ A su vez se realiza el mantenimiento del circuito de agua de la máquina 22. Se ha reemplazado el tanque de reserva, partes de las cañerías y juntas de goma. También, se han reemplazado los radiadores principales. Estas intervenciones permiten mejorar las prestaciones de la unidad ante el incremento de temperatura.



▶ En la máquina 21 se han reemplazado durante el MAPRO los radiadores principales con el propósito de maximizar la disponibilidad de potencia al lograr que la unidad pueda asimilar más eficientemente los incrementos de temperatura.

En los ciclos de vapor, se realizó la limpieza de los intercambiadores de calor y del condensador, al cual además, se le han reemplazado los ánodos de sacrificio y se realizó el esquema de pintura cuyo propósito es la conservación de la estructura contra la corrosión del agua de mar. ▶



## Central Necochea

En la TV2, se realizó el lavado interno de la Caldera, este mantenimiento permitirá una mejora en el rendimiento. ▶



Antes

Después

Se realizó el cambio de cañerías del nivel de domo y se reemplazó la aislación del domo superior de la caldera que permitirá una mejora en la confiabilidad y operación. ◀

## Central Oscar Smith

Entre las tareas que se realizaron para recuperar la eficiencia de la TG 18, se reemplazaron los filtros de aire del compresor. ▶

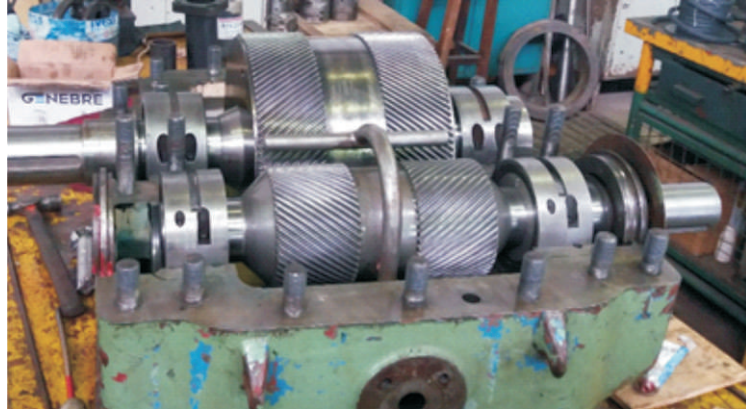


◀ Se reparó el intercambiador de calor, listo para montar.

## Mar de Ajó

En la TG 15 de la Central Mar de Ajó, se realizó la reparación integral de la casa de filtros. ▶





Central Necochea Sector Mantenimiento Mecánico

## La Turbo Gas 24 nuevamente despachando

Durante la mañana del 19 de julio la unidad se encontraba despachando 40 MW a combustible líquido, a las 07:39 horas la misma se bloquea produciendo una salida de servicio.

Luego de una verificación visual de los internos (utilizando una cámara de video boroscópica) se determina que el modulo HPC (compresor de alta presión) presentaba daños mecánicos en sus internos (álabes).

Como parte de la garantía de la unidad, la misma, fue desmontada y trasladada a sede de ProEnergy en Sedalia USA para su reparación.

Para un mejor seguimiento de las reparaciones los ingenieros Pablo Zanotti (Gte Planta 9 de Julio), Luis Noceti (Gte Planta Oscar Smith) y Dario Beiro (de la Gerencia de Producción) viajaron a los talleres de ProEnergy.

Para reducir el tiempo de indisposición se instalaron componentes usados que serán reemplazados finalizada la reparación de los nuestros.

Una vez instalada y realizada la puesta a punto, desde el día 17 de septiembre la unidad se encuentra nuevamente despachando energía.

Agradecemos la intervención del personal operativo y de mantenimiento de la Central 9 de Julio para obtener la unidad nuevamente disponible así como los trabajos realizados en la unidad TG23.



## Iniciativa exitosa

Con el aporte del personal que desempeña tareas en el sector de Mantenimiento Mecánico, se logró recuperar un "Multiplicador" de bomba de agua de alimento para la TV2.

Similar equipo había sufrido tiempo atrás la rotura de sus internos, lo que demandaría la reparación más de 120 días, tiempo en el cual el grupo se encontraría limitado en un 45% de su potencia despachada. Frente al considerable periodo de limitación a la que se vería afectada la TV2, es que por iniciativa del personal pudo recuperarse un juego de engranajes internos dados de baja para ser instalados luego en una caja multiplicadora en desuso.

No menos importante, fue la gestión para realizar el mecanizado interior de la caja multiplicadora y el mecanizado de los cojinetes y ajuste mecánico de todo el conjunto, estos últimos con personal propio, permitiendo que las pruebas sean satisfactorias y recuperando en corto tiempo la potencia perdida.

Por tal motivo, corresponde reconocer el logro obtenido por el personal de Mantenimiento Mecánico que más abajo se menciona, quienes de un modo directo o indirecto contribuyeron al mismo.



Juan Mauco, Pablo Curto, Juan Rabioglio, Mariano Aguerrebehere, Miguel Almaraz, Martín Funes, Héctor Giles, Facundo Navarrine, Gustavo Haro, Leandro Charo, Maxi Gopar, Mariano Valencia, Juan Arrate, Emanuel Fernandez, Adrián Feipeler, Juan González, Federico Caldera.

También mencionar en la asistencia técnica a los Ing. Juan Salvande, Juan Moran y Guillermo Rodríguez.



## Gerencia de Medio Ambiente, Seguridad e Higiene

# Capacitación para la formación de los recursos humanos en Sistemas de Gestión Ambiental Cambios de la norma ISO 14001:2015

Un Sistema de Gestión Ambiental es un instrumento de carácter voluntario dirigido a empresas u organizaciones que quieran alcanzar un alto nivel de gestión de su problemática ambiental, basado en la mejora continua y los principios del desarrollo sustentable. Es definido e implementado por la empresa, incluye la planificación de actividades, las responsabilidades, los procedimientos, los procesos y los recursos, para cumplir con su Política Ambiental y gestionar sus Aspectos Ambientales. Es decir, es todo lo que la organización, en forma sistemática implemente, para ayudar a evitar, reducir o controlar los impactos ambientales en función de las actividades que desarrolla, asegurando un mejor cumplimiento de los requisitos legales aplicables, y aportando a la mejora continua del desempeño ambiental.

Contar con un sistema de gestión ambiental en la empresa es dar un valor agregado a la producción, ya que influye decisivamente, tanto en la imagen corporativa como en la calidad del producto y en la competitividad, incrementando a su vez la satisfacción de su cliente y la de su personal.

La Norma ISO 14001:2004 establece los lineamientos para implementar y mantener un sistema de gestión ambiental.

Centrales de la Costa Atlántica S.A. implementó su sistema de gestión ambiental en el año 2003, actualmente certificado por RINA, compañía con gran reconocimiento internacional, para las Centrales Oscar Smith, Mar de Ajó, Necochea y 9 de Julio, y para sus oficinas de Administración Central en La Plata.

Por iniciativa de la Gerencia de Medio Ambiente y Seguridad e Higiene y con la participación del Área de Capacitación de RRHH, los días 31 de octubre y 2 de noviembre se desarrolló la capacitación “Los cambios de la norma ISO 14001:2015 en los Sistemas de Gestión Ambiental”, a cargo de especialistas del Instituto Argentino de Normalización y Certificación (IRAM)

Participaron del mismo, personal de las Gerencias de Medio Ambiente y Seguridad e Higiene; de Asuntos Legales y de Comercialización y Despacho; Áreas de Medio Ambiente y Seguridad e Higiene de las Centrales Oscar Smith, Mar de Ajó, Necochea y 9 de Julio, y miembros del Consejo de Medio Ambiente.

## Entrega de Reconocimientos en la Central Necochea



Nuestras más sinceras felicitaciones a: Juan Ángel APELLA, Carlos Alberto APELLA, Javier Oscar BIONDO, Mario Gustavo COLMAN, Diego Rubén MOLINA, Carlos Alberto OSTROSKI, Néstor Hugo PASCUAL y Mario Daniel ZAPATA.

En el marco del festejo por un nuevo aniversario de la Central Necochea, se realizó el acto de entrega de reconocimientos a los agentes con más de 30 años de servicio en la empresa.

Se vivieron momentos muy emotivos: entre aplausos, fotos y felicitaciones, nuestros compañeros hicieron referencia no sólo a su desempeño en la central eléctrica sino también al compañerismo y la amistad alimentados durante estas tres décadas.